

SISTEMI DI ALIMENTAZIONE ANTINCENDIO

Sistema integrato antincendio

Sistema prefabbricato di alimentazione di impianto antincendio costituito da riserva idrica con struttura in calcestruzzo Rck50 e da stazione di pompaggio in calcestruzzo o acciaio. La soluzione ideale per le applicazioni in cui, in aggiunta al gruppo di pompaggio antincendio, occorre installare il locale tecnico in cui alloggiarlo e la riserva idrica dedicata all'impianto, forniti entrambi o separati in base alla richiesta.

MODULARITÀ E FLESSIBILITÀ

Modulare e prefabbricato, il sistema integrato è studiato per facilitare le operazioni di trasporto, movimentazione, installazione e messa in opera. La massima flessibilità nelle possibilità di configurazione e installazione permette sempre di individuare la soluzione più adatta alla particolare situazione, nel pieno rispetto delle normative vigenti.

PLUG AND PLAY

I moduli del sistema integrato sono prefabbricati, predisposti al collegamento tra loro e all'impianto antincendio e facilmente trasportabili, senza l'utilizzo di trasporti eccezionali. L'adozione del sistema "plug & play" riduce al minimo i tempi di messa in funzione e permette di conoscere fin da subito l'ammontare dei costi rispetto alle esecuzioni in cantiere.

SERVIZI E SUPPORTO

- » Supporto tecnico in tutte le fasi di sviluppo del sistema: progetto, fornitura, messa in funzione, manutenzione e service;
- » Analisi e studio di soluzioni su misura;
- » Referente unico per l'intero processo di sviluppo;
- » Assistenza post-vendita: messa in funzione del sistema contratti di ispezione programmata richiesta dalla legislazione in materia.

QUALITÀ GARANTITA

- » Rispondenza alle normative vigenti:
- » UNI 9502 - Resistenza al fuoco REI 60;
- » UNI EN 12845 – Sistemi automatici a sprinkler;
- » UNI 10779 – Reti di idranti;
- » UNI 11292 – Locali destinati ad ospitare gruppi di pompaggio per impianti antincendio.
- » Marchio CE attesta la piena rispondenza alle disposizioni delle direttive vigenti e applicabili.
- » Certificazione ISO 9000 della gestione dei processi aziendali e produttivi.
- » La garanzia specifica del sistema integrato conferma la validità delle scelte progettuali e realizzative. Le strutture in calcestruzzo sono garantite 10 anni. Il gruppo di pompaggio è garantito 2 anni, con durata estendibile.

VANTAGGI

- » proposte modulari e componibili per le varie necessità
- » offerta "plug and play" per stazione di pompaggio e riserva idrica
- » predisposizione dell'infrastruttura di sistema
- » fornitura completa e rispetto delle norme tecniche
- » facilità di trasporto, installazione e messa in opera
- » sicurezza del risultato e della durata
- » certezza dei costi rispetto a esecuzioni in cantiere
- » assistenza in tutte le fasi di sviluppo del progetto
- » intervento di messa in funzione del gruppo di pompaggio incluso nella fornitura
- » interlocutore unico per l'intera soluzione di sistema

CAMPI D'IMPIEGO

- » Edifici collettivi: ospedali, alberghi, uffici ecc.
- » Luoghi di interesse culturale: musei, teatri, cinema, sale concerti, studi televisivi ecc.
- » Spazi commerciali: negozi, grandi magazzini, centri commerciali, padiglioni fieristici, ristoranti ecc.
- » Snodi di transito: stazioni ferroviarie, aeroporti, autorimesse, autosilos ecc.
- » Siti di stoccaggio: depositi, magazzini, piattaforme, logistiche, ecc.
- » Insediamenti produttivi: attività a pericolo ordinario (OH) e attività con processi ad alto pericolo (HHP).

